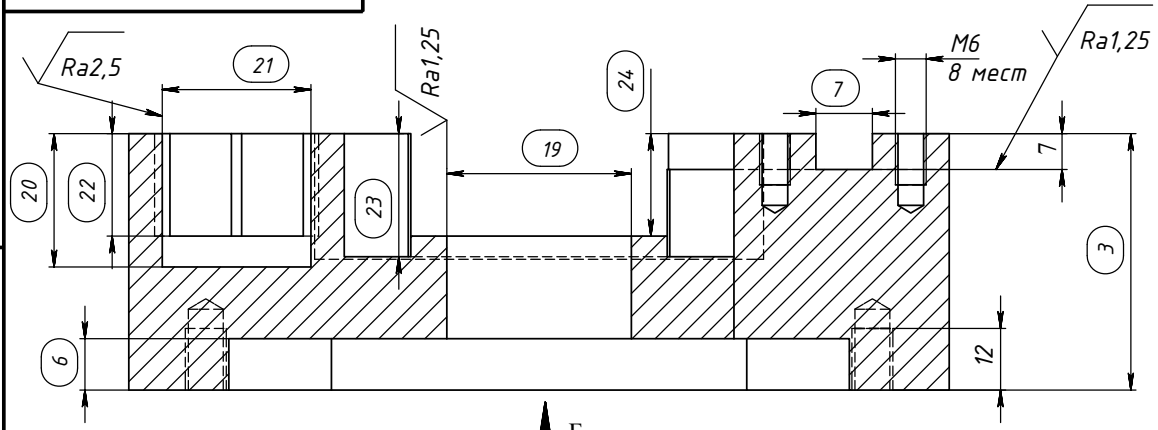
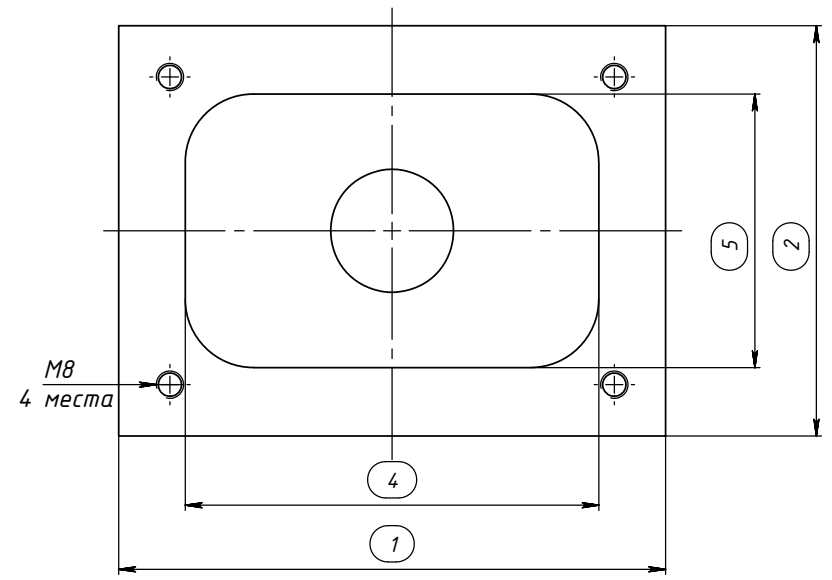


СЕЧЕНИЕ А-А

√ Ra3,2

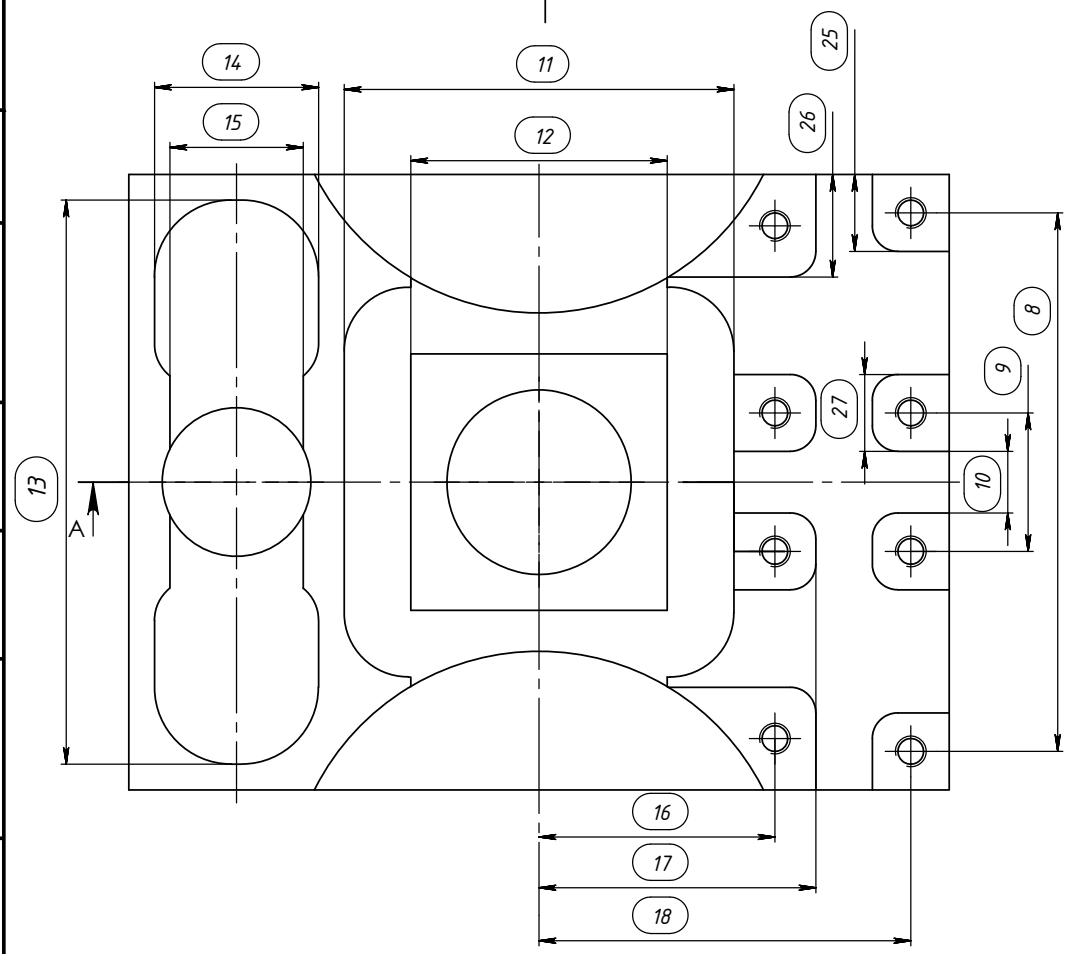


ВИД Б
МАСШТАБ 2 : 3



- 1. Неуказанны предельные отклонения размеров отверстий по H12, валов h12, остальные $\pm T12/2$.
- 2. Острые кромки притупить R0,2.
- 3. * Размер для справок.

Перв. примен.	Справ. №
Инв. № подл.	Подпись и дата
Нач. КБ	Инв. № дубл.
Утв.	Взам. инв. №
Н.контр.	Подпись и дата
Пров.	Инв. № дубл.
Разраб.	Подпись и дата



						Оценка					
						Фрезерование Екатеринбург 2014			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							1:1
Разраб.				30.10.2014							
Пров.											
Т.контр.						Сталь 45			Лист 1	Листов 2	
Нач. КБ											
Н.контр.											
Утв.									DMG MORI		

Перв. примен.

Справ. №

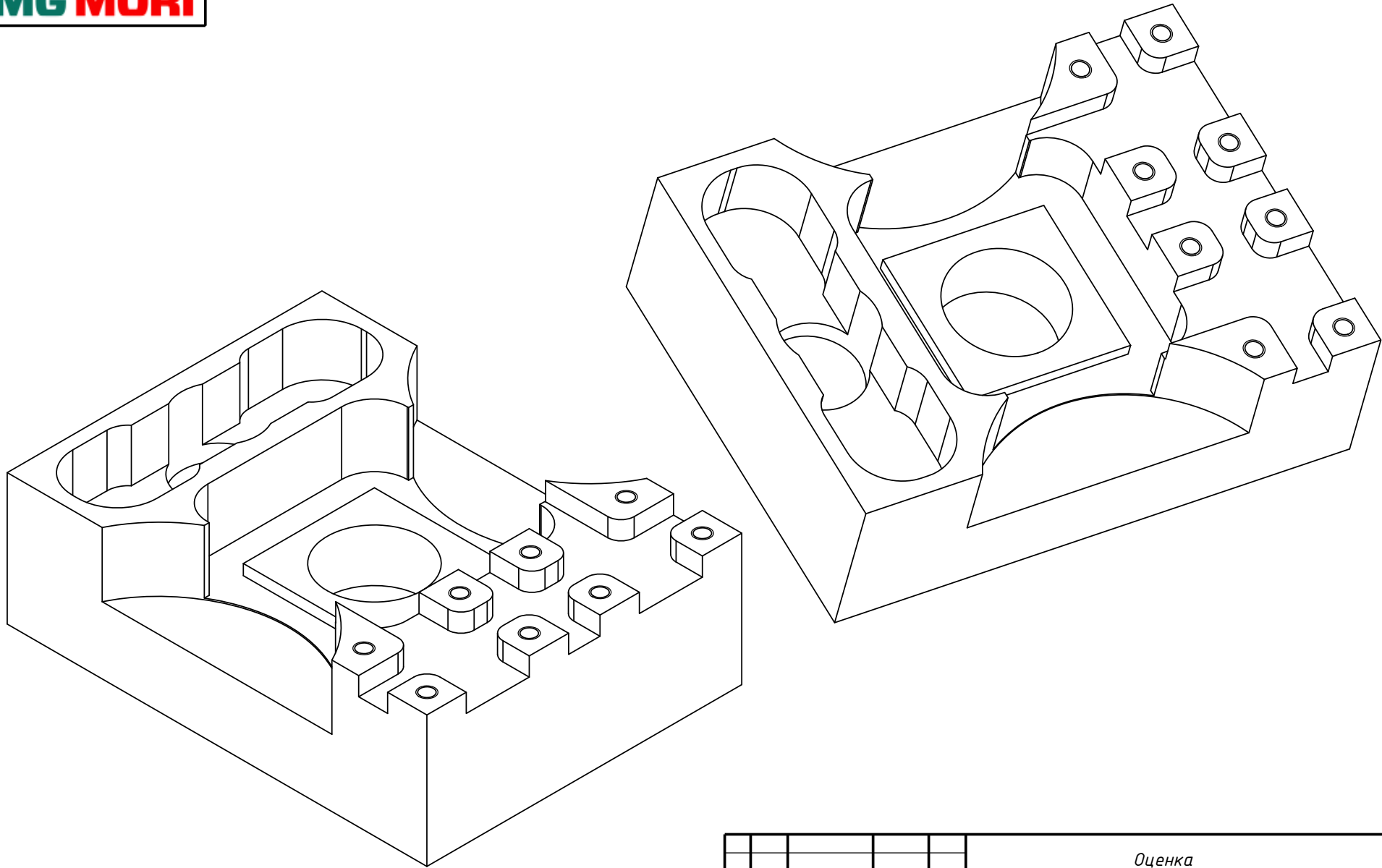
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



						Оценка			
						Фрезерование Екатеринбург 2014	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1:1
Разраб.				30.10.2014					
Пров.									
Т.контр.							Лист 2	Листов 2	
Нач. КБ						Сталь 45	DMG MORI		
Н.контр.									
Утв.									